

Durman®

by **alixis**

FT Tanque/Tinaco Tricapa

Dimensiones y Capacidades

En la tabla adjunta se presenta el detalle de las dimensiones del sistema, en función a la capacidad seleccionada.



Capacidad	450 L	750 L	1100 L	1700 L	2500 L
Diámetro (A) cm	84	97	107	136	154
Altura (B) cm	108	131	146	157	168
Peso c/agua (kg)	463	766	1121	1728	2539
Capacidad (gal)	119	198	291	448	661
Barriles/Estañones	2.2	3.6	5.3	10.7	11.9

Características Técnicas

Concepto	Descripción
Material	Polietileno Lineal base 93050.
Aprobación FDA	Cumple con Food and Drugs Administration, número 21 CFR 177 1520.
Capa Interna	Blanca con biosida inhibe el crecimiento de algas, hongos y bacterias en la superficie interna del tanque.
Capa Media	Negro humo que impide el paso de rayos UV, evitando la formación de microorganismos y bacterias
Capa Externa	Beige o Azul (Panamá), que reduce la absorción de los rayos UV y mantiene el agua fresca.

Accesorios incluidos

Multiconector de polietileno con reductor, fácil de instalar con válvula de bola de PVC integrada. Salida para drenaje y limpieza del tinaco o tanque, con reducción de $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{2}$ ".



Tapa clic con cierre hermético, se ajusta en su receptor al girarla un $\frac{1}{4}$ de vuelta.



Filtro de sedimentos no desechable (ahorro de mantenimiento), de llenado rápido y mejor filtrado:



- Entrada y salida de $\frac{3}{4}$ ", larga vida útil. Trabaja desde 0° C hasta 140° C.
- Utiliza una tecnología de filtración de anillos, que permite retener todos los materiales sólidos que contiene el agua permitiendo una limpieza constante de ésta.
- Reduce la cantidad de sarro acumulado en las tuberías, pilas de lavaderos, piletas, duchas, etc.

Válvula de entrada con flotador Trabaja a alta y baja presión, con acople macho y sello perfecto para evitar derrames, La boya es reforzada 100% hermética con varilla de metal y tornillo de ajuste con cremallera de alta resistencia.



Jarro de aire facilita el flujo de agua.



Teflón para las roscas de instalación

