

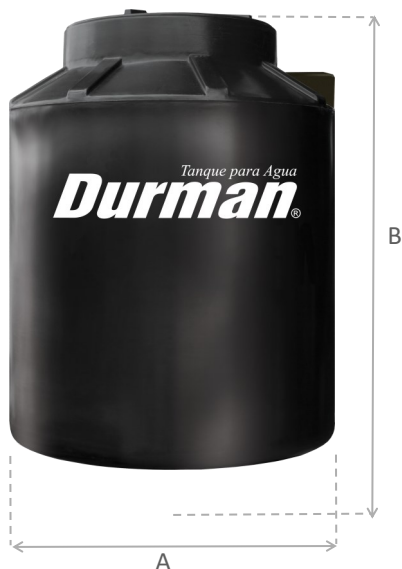
Durman®

by aliaxis

FT Tanque/Tinaco Bicapa

Dimensiones y Capacidades

En la tabla adjunta se presenta el detalle de las dimensiones del sistema, en función a la capacidad seleccionada.

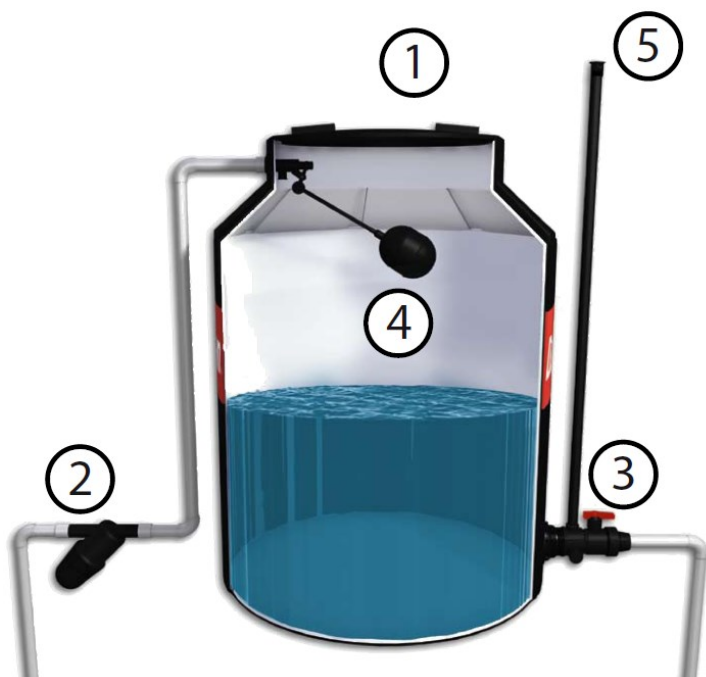


Capacidad	450 L	750 L	1100 L	2500 L
Diámetro (A) cm	84	97	107	154
Altura (B) cm	108	131	146	168
Peso c/agua kg	463	766	1121	2539
Capacidad Galones	119	198	291	661
Barriles/Estañones	2.2	3.6	5.3	11.9

Características Técnicas

Concepto	Descripción
Material	Polietileno Lineal base 93050
Aprobación FDA	Cumple con Foods and Drugs Administration, número 21 CFR 177 1520
Colores disponibles	Negro humo para mayor resistencia a los rayos UV (evita la fotosíntesis)
Recubrimiento interno	Capa anti bacterial de alto espesor de color blanco

Accesorios incluidos



1. Tapa clic con cierre hermético, se ajusta en su receptor al girarla un $\frac{1}{4}$ de vuelta.

2. Filtro de sedimentos no desechable (ahorro de mantenimiento), de llenado rápido y mejor filtrado:

- Entrada y salida de $\frac{3}{4}$ ", larga vida útil. Trabaja desde 0°C hasta 140°C .
- Utiliza una tecnología de filtración de anillos, que permite retener todos los materiales sólidos que contiene el agua permitiendo una limpieza constante de ésta.
- Reduce la cantidad de sarro acumulado en las tuberías, pilas de lavaderos, piletas, duchas, etc.

3. Multiconector de polietileno con reductor, fácil de instalar con válvula de bola de PVC integrada. Salida para drenaje y limpieza del tinaco, con reducción de $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{2}$ ".

4. Válvula de entrada con flotador que trabaja a alta y baja presión, con acople macho y sello perfecto para evitar derrames, la boya es reforzada y 100% hermética con varilla de metal y tornillo de ajuste con cremallera de alta resistencia.

5. Jarro de aire que facilita el flujo de agua.